

Qualität hat Zukunft - Bei MediPac seit 1948





■ **MADE**
■ **IN**
■ **GERMANY**

Wir schaffen **pharmazeutische Verpackungslösungen** nach den höchsten Qualitätsstandards



➤ Dabei haben wir als übergeordnetes allgemeines Ziel höchste Qualität für die Gesundheit aller im Blick, aber im Speziellen die Passung unserer Produkte auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden.

Unsere Verpackungslösungen garantieren ein Höchstmaß an Arzneimittelstabilität und Patientensicherheit und dank eines umfangreichen Sortimentes sind wir in der Lage, gezielt auf die Anforderungen Ihrer speziellen Branche einzugehen.

Jahrzehntelange Erfahrung und ein fundiertes Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden befähigen uns, bestmögliche, hochwertige und exakt passende pharmazeutische Verpackungen zu liefern.

Made in Germany

Weltmarktführer: Vakuumflaschen und Komplettlösungen für die Ozon-Sauerstoff-Therapie

Schnell & flexibel
durch umfangreiches Sortiment

Individuelle Lösungen
passend zu Ihren Anforderungen und Vorgaben

Fundierte Marktkenntnisse
und Verständnis für Kundenbedürfnisse

Jahrzehntelange Erfahrung macht
uns zu Ihrem zuverlässigen und sicheren Partner

Auf dem neuesten Stand:
Produktionsräume, Technik und Maschinen

Umfangreiche Zertifizierungen
und dokumentiertes Qualitätsmanagementsystem

Individuell und flexibel, schnell und innovativ – das ist MediPac®.



100 %
Produktion in Deutschland

42 +
Länder als Liefergebiet

~ 9 Mio. €
Jahresumsatz

~ 250.000 €
Investitionen pro Jahr

3.000 m²
Hochregallager

465 m²
Reinräume

1.200 +
Artikel im Sortiment

40 +
Mitarbeiter

Seit 75 Jahren Qualität und Innovation

MediPac® wurde bereits 1948 gegründet. Durch besonderes Knowhow und tiefgreifende Kenntnisse des Marktes spezialisierte sich MediPac® auf den Vertrieb, die Entwicklung von Verbrauchsgütern für die Ozon-Sauerstoff-Therapie und die Maßkonfektionierung von pharmazeutischen Verpackungen. Schlüssel und treibende Kraft war und ist unser hoher Qualitätsanspruch an unsere Produkte. Stetige Weiterentwicklung, individueller Service und fortwährende Investitionen haben uns zum Innovator im Bereich der pharmazeutischen Primärverpackungen gemacht.



➤ Made in Germany – bekannt in der Welt

Unsere Produkte haben sich auf den Märkten weltweit durchgesetzt: bis Europa, Asien und Australien. Dabei setzen wir und zählen unsere Kunden auf unsere werkseigene, erfahrene und den strengen europäischen Qualitätsstandards unterliegende Produktion.

Gefertigt in Deutschland ist ein Plus und ein Muss, das unsere Kunden sehr zu schätzen wissen und wiederum deren Geschäfte beflügelt und es ermöglicht, Menschen bestmöglich gesundheitlich zu versorgen.

**MADE
IN
GERMANY**

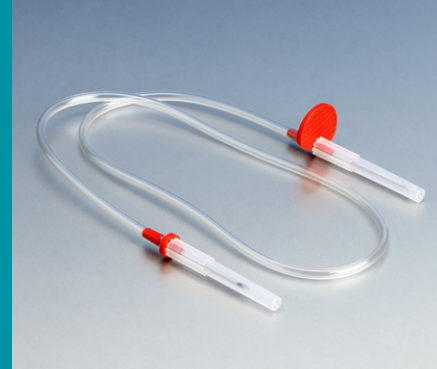


Qualität hat Zukunft - Bei MediPac® seit 1948.

Unser umfangreiches Liefer- und Leistungsprogramm

➤ Medizinprodukte mit dem Schwerpunkt Verbrauchsgüter für die Ozon-Sauer- stoff-Therapie und den Aderlass

PPS Natrium Citricum 3,13%
PPS Transfusions-Set
PPS Transfer-Filter-Set
PPS Blutentnahmegärte



➤ Sterile Packmittel für Laborzwecke

SPM Vakuumflasche 250 ml
SPM Vakuumflasche 500 ml
SPM Vakuumflasche 250 ml mit
Natriumcitrat
SPM Vakuumflasche 250 ml mit
Natriumcitrat und Diffusor

Optionen:
Die Flaschen sind mit Etiketten in mehre-
ren Sprachen, sowie in weiteren Größen
wie 50, 70 und 100 ml erhältlich.



➤ Kundenspezifische pharmazeutische Primärverpackungen (Ready-to-sterilization und Ready-to-use)

MediPac® stellt in Projektarbeit mit
dem Kunden, insbesondere für die Ziel-
gruppen pharmazeutische Industrie
und für Labore, individuelle pharma-
zeutische Primärverpackungen her.

Aufarbeitungsschritte, Spülvorgän-
ge und Sterilisationsart können eben-
so frei definiert werden wie die Art der
Sterilverpackungen oder Verpackungen.

Mehrfachverpackungen sind möglich.
Verschiedene Testverfahren in Hinblick auf
Sterilität, Partikel oder auch Endotoxine
können in den Produktionsprozess aufge-
nommen werden.
Die Produkte können Ready-to-use oder
Ready-to-sterilization hergestellt werden.
Sie sind somit beim Kunden sofort einsetz-
bar.



➤ Pharmazeutische Primärverpackungen, inkl. Zubehör

Glasprodukte:
Hüttenglas, Röhrglas, der hydrolyti-
schen Klassen 1 - 3
z. B. Infusionsflaschen, Injektions-
flaschen, Pipetten

Verschlüsse:
Aluminium, Kunststoff
z.B. Bördel-/Kombikappen, Schraub-
verschlüsse

Gummierzeugnisse:
Natur, Butyl, Chlorbutyl, Brombutyl, Silikon,
Teflon
z.B. Dichtscheiben, Gefriertrocknungs-,
Infusions-, Injektionsstopfen

Kunststoffverpackungen
Polypropylen (PP), Polyethylen (PE, LDPE,
HDPE), aromatische Polyester (PET)
z.B. Dosen, Kanister, Fässer





Unser Anspruch: Erstklassige Qualität

Zu unseren Kunden zählen führende Unternehmen auf der ganzen Welt und gemeinsam richten wir den Fokus darauf, Gesundheit als höchstes Gut für alle verfügbar zu machen und die hierfür erforderlichen pharmazeutischen Verpackungen und Medizinprodukte immer weiter zu verbessern.

Wir sind überzeugt davon, dass bei der Herstellung, Verteilung und Verabreichung von Arzneimitteln jedes Detail einen entscheidenden Einfluss hat und die Weiterentwicklung der medizinischen Praxis erst ermöglicht.

Bei MediPac® steht die Qualität unserer Produkte und die stetige Verbesserung unserer Prozesse im Fokus. Qualität ist für uns von höchster Bedeutung, fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert und zentraler Bestandteil unserer Arbeitsweise.

Unsere Zertifizierungen

Unsere Produktions- und Sterilisationsabläufe durchlaufen strenge Validierungsverfahren und regelmäßige Qualitätskontrollen. Auf diese Weise gewährleisten wir, dass wir den höchsten nationalen und internationalen Standards entsprechen und kontinuierlich herausragende Ergebnisse erzielen.

Folgende Zertifikate bestätigen die konsequente Umsetzung unseres dokumentierten Qualitätsmanagementsystems:



- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 13485
- DIN EN ISO 15378
- EU-Richtlinie 93/42/EWG



Hier geht es direkt zum Download unserer Zertifikate.



DIN EN ISO 9001



DIN EN ISO 13485

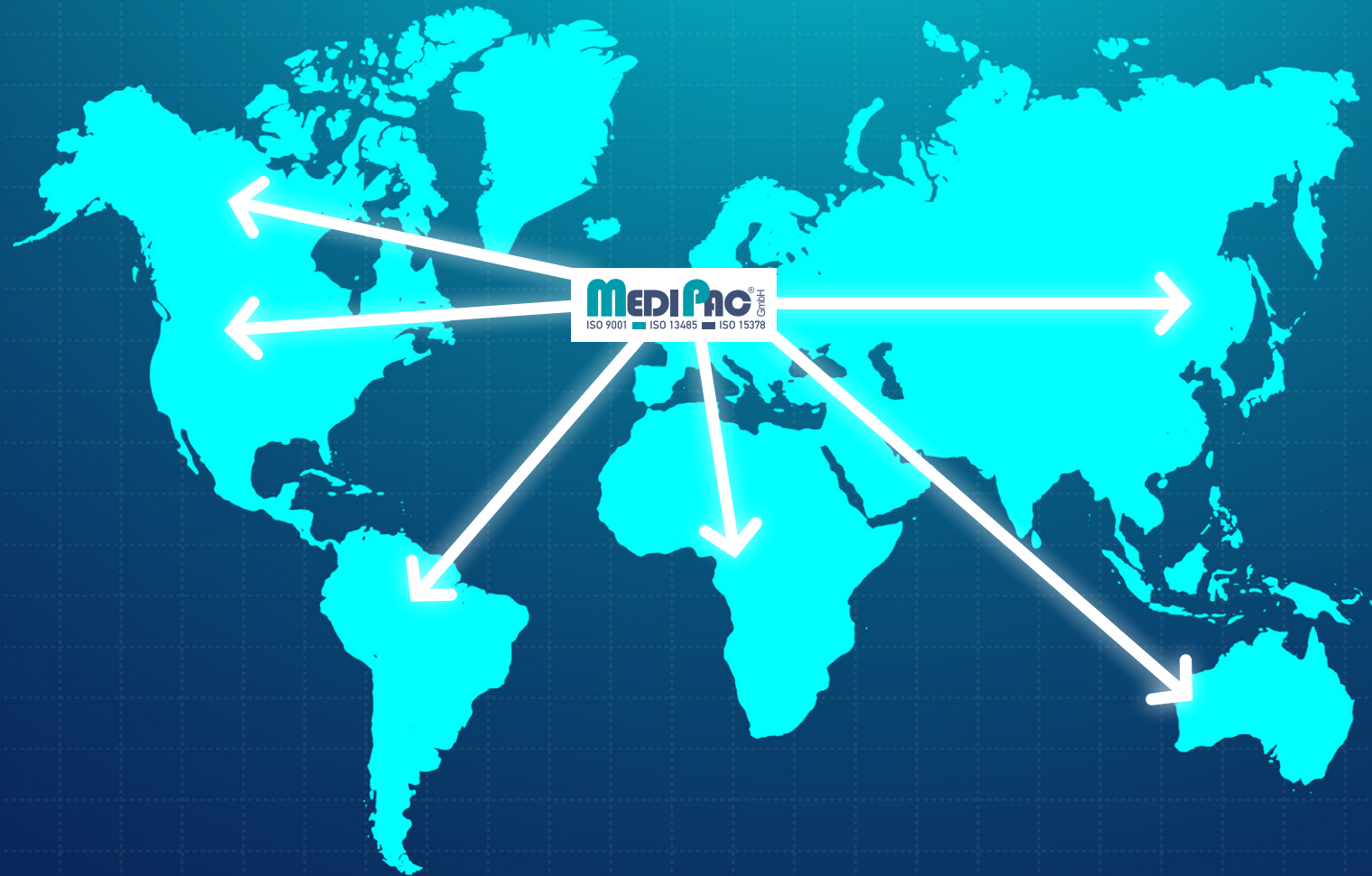


DIN EN ISO 15378



EU-Richtlinie
93/42/EWG

MEDI PAC® GmbH
ISO 9001 — ISO 13485 — ISO 15378



Unser engagiertes Team steht Ihnen mit **Fachwissen und lösungsorientierter Beratung zur Seite**

➤ Hochwertige Produkte und exzellenter Service

Wir legen großen Wert darauf, Ihnen neben hochwertigen Produkten einen exzellenten Service zu bieten.

Unser engagiertes Team steht Ihnen mit Fachwissen und lösungsorientierter Beratung zur Seite.

Auszug unserer Partner weltweit

Biotest
From Nature for Life

PJ
普朗医疗
深圳市普朗医疗科技发展有限公司

.mentop
Pharma e.K.

CSL Behring

servoprax

SGD
PHARMA

SANDOZ A Novartis Division

Wir freuen uns darauf, Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite zu stehen und Ihnen die beste Qualität und Lösungen anzubieten.

Wir sind stets bestrebt, Ihnen die bestmögliche Unterstützung zu bieten und maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen zu entwickeln.

MEDI PAC
GmbH
ISO 9001 ISO 13485 ISO 15378

Wasseraufbereitungsanlage Water for injection



Reinigungs- und Desinfektionsgerät



MEDI PAC[®] GmbH
ISO 9001 — ISO 13485 — ISO 15378

Labor und Reinräume



Lager mit Hochregalen



MEDI PAC[®] GmbH
ISO 9001 — ISO 13485 — ISO 15378



Qualität hat Zukunft - Bei MediPac seit 1948

MediPac GmbH
 Eduard-Rhein-Straße 1-3
 53639 Königswinter

Tel. +49 (0) 2244 - 927842-0
 Fax. +49 (0) 2244 - 927842-40

info@medipac.de
 www.medipac.de



Konzept und Gestaltung
 FLUID GmbH, Köln
 www.fluid-sk.de
Fotos
 Jan Stephan Hubrich
 Dirk Munsch